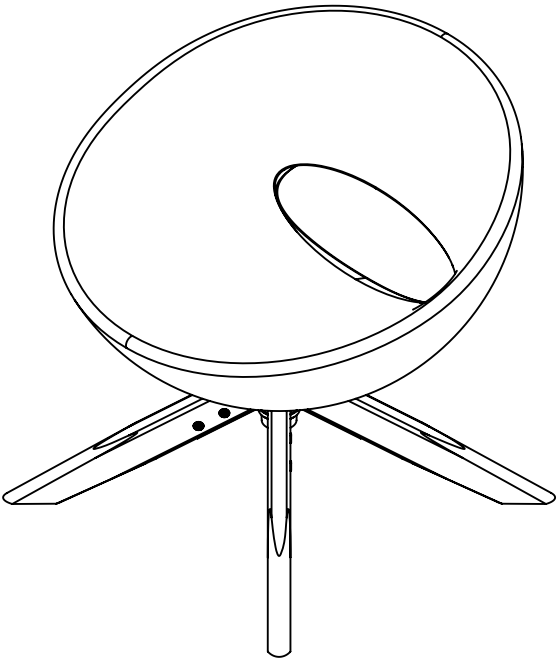
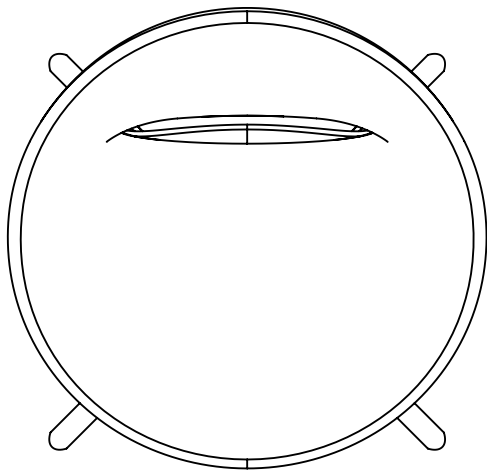
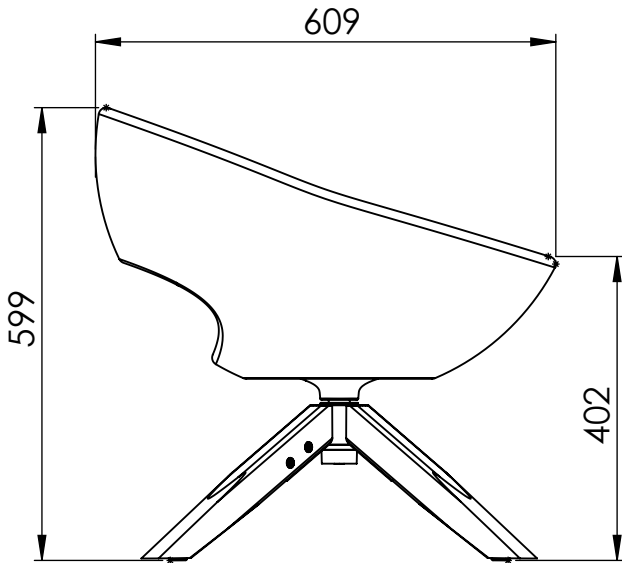
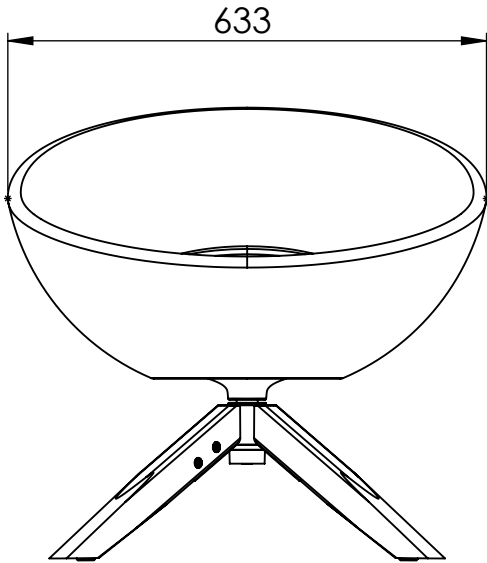


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		<div>RHODES COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</div>		
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000					
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO				
					LIBERADO				
±1°30`					±1°		±30`		
					±10`				
MATERIAL=							A-3	DES.N°	REV.
ACABAMENTO=							ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1